



AGITADOR DE HELICE CONTROL ELECTRONICO DIGITAL 10 LITROS 100 A 1500 RPM

Descripción

Para la agitación de líquidos en general hasta una capacidad hasta 15 litros de líquidos con viscosidad similar al agua; equipado con soporte, pinzas de sujeción de muestras y programación digital de rpm y timer incorporados.

- Cuerpo del agitador en plástico resistente
- Base de fierro fundido para mejor estabilidad y mejor apoyo del recipiente con asta vertical de acero inoxidable de 16 mm de diámetro y altura 63 cm.
- Eje de agitación con 21 cm de largo asegurado por mandril con abertura de 10mm
- Hélice de acero inoxidable tipo 316L de 4 aspas que le permite entrar en frascos con boca hasta 52 mm de diámetro
- Motor de inducción AC corriente alternada de bajo nivel de ruido, sin carbones no produce chispas y puede trabajar en régimen continuo
- Interruptor general en la parte trasera
- Velocidad de agitación regulable de 100 hasta 1500 rpm con pasos de 50 en 50 rpm.
- Con timer para programar su funcionamiento entre 0 y 9999 minutos
- Permite programar de forma digital en display de 4 dígitos la velocidad deseada y también el tiempo deseado de agitación.
- Perillas de posicionamiento del motor en el soporte ofreciendo: ajuste de altura, ajuste de posicionamiento lateral del motor para mejor homogenización del producto y ajuste de la distancia entre la base del motor y el centro del recipiente
- Con pinza para sujetar un matraz u otro recipiente
- Capacidad de agitación hasta 15 litros de líquidos con viscosidad semejante al agua
- Comando de regulación de velocidad y tiempo
- El equipo posee compensación de velocidad / viscosidad por cambio de viscosidad del líquido durante la agitación, o sea va a mantener las rpm programadas.
- Manual de operación

-
- Consumo del motor :100 Watts
 - Alimentación eléctrica 220 V

QUIMICA MANUEL HUMBERTO
MADRID SANCHEZ E.I.R.L.