



## AGITADOR DE HÉLICE MECÁNICO 50 LITROS

### Descripción

Modelo económico propio para la agitación de grandes volúmenes de líquidos en general hasta una capacidad de 50 litros de líquidos con viscosidad similar al agua, modelo para aplicaciones de alta y baja rotación con alto torque.

- Cuerpo del motor protegido por caja cuadrada en epóxico electrostático en las medidas de 1150 x 150 mm
- 2 bases soportes de fierro fundido para mejor estabilidad, con altura de las astas verticales de 800 mm desarmables en 3 módulos
- Motor de corriente continua que puede trabajar en régimen continuo y ambiente corrosivo débil, no recomendado para inflamables.
- Acompaña 2 varillas(astas) de agitación una de acero inoxidable 304 de diámetro 8 mm x 280 mm de largo y otra de acero recubierto con teflón de diámetro 7mm x 330 mm de largo, ambas con la hélice de agitación incorporada.
- Las hélices son incorporadas a las astas de agitación, tienen 2 aspas contráctiles que permiten entrar en frascos hasta de diámetro 13mm y al estar abiertas tienen 70 mm de diámetro (no son removibles de las astas)
- Motor con mandril incorporado para apretar las varillas de agitación
- Comando de velocidad a distancia para seguridad en los trabajos con productos y reacciones químicas de riesgo
- Programación e indicación digital de la velocidad de agitación requerida: regulable de 500 hasta 2800 rpm.
- Programación del tiempo de trabajo entre 1 y 9990 minutos (166 horas)
- Con indicación digital de rpm y de minutos
- Indicación del tiempo transcurrido, y también permite trabajar de forma continua.
- Ajuste de altura hasta 800 milímetros útiles y ajuste de distancia entre soportes de 750 milímetros

- 
- Capacidad de agitación hasta 50 litros de líquidos con viscosidad similar al agua
  - Mayor torque con mayor rotación, menor torque con menor rotación
  - Con compensación por cambio de viscosidad del líquido durante la agitación
  - Acompañan al agitador 2 nueces dobles y una pinza de matraz, que sirven para la sujeción de matraces u otro tipo de recipientes
  - Manual de operación
  - Alimentación eléctrica 220 V
  - Consumo: 500 watts

QUIMICA MANUEL HUMBERTO  
MADRID SANCHEZ E.I.R.L.