



AGITADOR DE HELICE ELÉCTRICO MACRO

Descripción

Para la agitación de líquidos en general hasta una capacidad de 51 litros de líquidos con viscosidad similar al agua, modelo para aplicaciones de alta rotación con alto torque.

- Cuerpo cilíndrico de aluminio esmaltado en epóxico electrostático
- Base de fierro fundido con 3 pies de apoyo para mejor estabilidad y hasta de acero inoxidable
- Motor de inducción de bajo nivel de ruido, no produce chispas y que puede trabajar en régimen continuo y ambiente corrosivo débil
- Velocidad de agitación regulable de 150 hasta 1500 rpm
- Comando de velocidad a distancia para seguridad en los trabajos con productos y reacciones químicas de riesgo
- Varilla de agitación de acero inoxidable 304 de 50 cm de largo
- Hélices de 3 aspas de 42 y 65 mm de diámetro removibles, atornilladas al extremo de la varilla
- Motor con eje perforado que permite mover la varilla hacia abajo o arriba fácilmente

Tanto la colocación o retirada del recipiente sin tener la necesidad de levantar el motor

- Ajuste de altura, ajuste de la inclinación del motor para mejor homogenización y reducción del efecto vortex
- Capacidad de agitación hasta 51 litros de líquidos con viscosidad similar al agua
- Mayor torque con mayor rotación, menor torque con menor rotación
- Sin compensación por cambio de viscosidad del líquido durante la agitación
- Manual de operación
- Alimentación eléctrica 220 V
- ISO 9000