IMAGEN REFERENCIAL

AGITADOR DE HÉLICE CONTROL ELECTRÓNICO DE 100 A 3000 RPM

Descripción

Para la agitación de líquidos en general hasta una capacidad de 25 litros de líquidos con viscosidad similar al agua equipado con timer de proceso.

- Base de fierro fundido en forma de horquilla para mejor estabilidad y mejor apoyo del recipiente con asta vertical de 16 mm de diámetro altura 65 cm.
- Eje con 17 cm de largo asegurada por mandril y hélice oscilante de acero inoxidable tipo 316l que le permite entrar en frascos con boca de 16 mm
- Motor tipo dc de bajo nivel de ruido, puede trabajar en régimen continuo
- Velocidad de agitación regulable de 100 hasta 3000 rpm con puntos de referencia de 1 a 10
- Con timer para programar su funcionamiento entre 0 y 120 minutos
- Perillas de posicionamiento del motor en el soporte ofreciendo: ajuste de altura, ajuste de posicionamiento lateral del motor para mejor homogenización del producto y ajuste de la distancia entre la base del motor y el centro del recipiente
- Con pinza para sujetar un matraz u otro recipiente
- Capacidad de agitación hasta 25 litros de líquidos con viscosidad similar al agua
- Comando de regulación de velocidad y tiempo separado del motor.
- Sin compensación por cambio de viscosidad del líquido durante la agitación
- Manual de operación
- Alimentación eléctrica 220 v
- Consumo del motor :100 watts

QUIMICA MANUEL HUMBERTO MADRID SANCHEZ E.I.R.L.